



# 我们为你自豪

## 英科环境国产替代项目青年突击队获常州市优秀青年突击队称号

■ 钱雪萍 文/摄

青年是企业的希望。有这样一支队伍，他们用自己年轻的臂膀，顺利实现了核心部件国产化替代项目，体现了公司当代青年的风采，使青春旗帜在生产一线高高飘扬。

1月，市发改委和团市委联合下发文件，对25支青年突击队和10名青年突击队长予以通报表扬，英科环境国产替代项目青年突击队赫然在列。最艰苦的担子我们挑，最危险的地方我们去，英科环境国产替代项目青年突击队以实现核心部件国产化替代为目标，努力挥洒着青春的力量。

### 强队伍 科技创新激活力

英科环境，承担着处理常州市区生活污水的重要任务，自2019年12月正式投运以来，已处理污泥25万吨。

作为国内首家采用搅拌式滚筒干燥机加回旋式机械焚烧炉工艺，实现干化焚烧一体化处理的污泥处置中心，是常州市规模最大的污泥处置项目，主要处理江边污水处理厂、城北污水处理厂、戚墅堰污水处理厂产生的污泥。

公司总经理孙克威一直有个心结，公司的核心设备过分依赖进口零部件。

自突击队成立以来，公司上下高度重视，将技术创新与生产经营相融合、与党团活动相融合，实行党、工、团全面推进，形成合力。青年突击队由8名技术骨干组成，涵盖项目的各专业领域，具备成熟的项目经验，突击队针对核心设备过分依赖进口零部件的问题，寻求实质性突破。

2021年，新苏环保“五小”创新活动一经推出，英科环境这支青年突击队就积极响应，这个以“技术革新”和“合理化建议”为主要内容的活动，激发了队员们的



积极性和创造性。半年下来，突击队成员就申报了《直干机搅拌棒的国产化》、《直干机搅拌轴保护套》、《直干机落料口防异物板》等5个创新项目，且全部入选，英科环境也因此获得了本次活动的组织奖。

### 挖潜能 攻坚克难显战力

突击队充分挖掘队员们的热情和技术潜能，针对项目难点，组织召开专题会议认真研究、制定方案、明确分工。

进口零部件费用高，且因疫情影响，对公司生产带来问题，为此，公司决定对进口原部件进行1:1制作，图纸没有怎么办？队员们便利用检修间隙进行拆解测绘。

针对加工工序复杂，原部件304不锈钢材料硬度不够、耐磨性较差的问题，队员们通过广泛收集资料，开展大量试验，最终选用65Mn高锰钢替代原304不锈钢材质。

不仅如此，他们还创新采用调质、淬火等热处理工艺，经实践检验，材料和加工工艺调整后的搅拌棒硬度大幅提升，耐磨性比进口部件提高了一倍，使用寿命远远超过原进口部件。

无论现场多么艰难困苦，只要有需要，就会有我们突击队成员的身影。搅拌棒是技改工作的重中之重，队员们克服任务重、时间短、技术要求高等困难，加班加点、连续作战，不断克服重重施工难题，加快了项目的完成进度。

### 重生产 亮点突出降成本

通过突击队的坚韧拼搏，英科环境国产替代项目已圆满完成，突击队成功完成污泥干化机和焚烧炉部件的测绘工作，并同步进行了搅拌棒、焚烧炉风帽、回旋臂的国产化研发，其中，搅拌棒开发出耐磨板、变径、陶瓷套管3种型式，风帽、回旋臂国产化率达到100%。

国产化的搅拌棒和焚烧炉风帽投入使用后，全年使用成本较之进口部件减少五十多万元，更换国产化部件后，干燥机的运行效率提升了30%，缩短了备货周期，保障了设备长周期生产运行。

努力就会有回报。突击队已申请《机械回转式污泥焚烧炉的布风装置》、《一种用于污泥干燥机的搅拌装置》两项专利技术，其中《机械回转式污泥焚烧炉的布风装置》已获得实用新型专利授权。

## 探秘新型沼液肥发展之路

# 新苏润土召开《新型沼肥研发与运用》研讨会

■ 袁江丽

1月12日，在昆明新苏润土召开的新型沼肥研发与运用研讨会上，来自云南大学多个课题组的专家教授发表科研成果，经过三年跟踪研究，他们发现，沼液在未经处理前不能直接在田间使用，而用曝气后的弱碱性沼液，能对改善土壤有着显著效果。

研讨会上，与会专家对主要作物品种施用有机废弃物原料产生的沼液情况进行分析，对沼液使用方法、沼液推广应用中的问题进行了深入探讨。

经过近三年的跟踪实验，专家发现，有机废弃物原料产生的沼液同样存在着其它工业化沼液的共性。一是生产过程中厌氧发酵反应的不完全性，存在着较强

的还原性，很容易在空气中被氧化产生相当的热量，会造成烧根现象，同时产生大量的恶臭气体，影响周边环境；二是沼液中存在生命力顽强的厌氧菌群，一旦再次出现厌氧环境，它们又可以进一步扩散，延续厌氧发酵，发生还原反应。

为进一步研究沼液肥在农业方面的可行性，2021年，昆明新苏润土依托专家工作站技术力量开展了沼液曝气实验，通过对不同沼液量规模曝气试验结果比较，发现随着曝气时间的增加，沼液的颜色也由墨绿色逐渐变成浅褐色，沼液的PH值不断升高在9.0以上，显弱碱性。在种植过程中因化肥使用过量，造成土壤偏酸性，农民往往会采取在田间施用生石灰的方式来中和酸性，而施用曝气后的弱碱性沼液自然而然地就达到了中和的作用，对农

民来说是一件意想不到的好事。

自2019年以来，昆明新苏润土主要依托于云南大学的科研力量，针对废弃菜叶处理过程中形成的沼液、沼渣在农业领域的运用，进行了大量的理论研究和实践应用，研发团队也于2020年被云南省科协确立为省级“专家工作站”。

下阶段，昆明新苏润土将在前一阶段工作的基础上，继续与相关专家一道改进、完善曝气的技术手段，进一步验证沼液曝气效果，确定判断沼液是否可以使用的技术指标。对公司周边种植地块的主栽蔬菜品种深入研究，建立不同蔬菜品种施用沼液的最佳时间、方法以及用量，同时添加一定量的蔬菜生长所必需的营养元素，配成不需要再添加其它肥料、不需再稀释的、可直接施用的水溶性肥。

## 新苏环保诚信之星结果揭晓

■ 新轩

诚谓诚信也，即诚实无欺，讲求信用。新苏环保四年来一直以诚信为准则，秉持诚信是企业奠基之根，竞争之魂，一直倡导员工做事信守承诺，对内负责，对外重诺。员工诚信，则企业诚

信。

本轮诚信之星评选，共有15名新苏人入选，6位当选。评选采用民主集中方式，通过个人自荐、公司推荐、全员投票、文化建设领导小组投票和高管投票，最终由集团高管根据多方因素选出诚信之星。

### 诚信之星名单

兰州新苏	值长	刘瑞瑞
新苏工程	工程部经理	王力
新苏龙科	综合管理部副经理	陈琴
锦州水务	行政专员	王丽丽
邦达城	土壤分析室专员	徐婷
锦州绿能	值长	王帅

## 雪浪环境参建两项目获大奖

■ 倪晨曦

日前，中国电力建设企业协会公布了2021年度电力建设科学技术进步奖获奖名单，雪浪环境作为获奖名单中唯一一家垃圾焚烧烟气处理企业，所参建的科技项目《垃圾焚烧发电大气污染物治理及超低排放的关键技术研究》荣获2021年度电力建设科学技术进步奖三等奖，而在第十九届中国土木工程詹天佑奖获奖名单中，广州环投集团负责建设运营的“广州市资源热电厂项目”（第三、四、五、六资源热电厂一期项目）赫然在列，雪浪环境负责第五、六资源热电厂一期项目烟气总包设计。

中国电力建设科学技术进步奖是电力建设行业领域的最高科学技术奖，经国家科学技术部和国家科学技术奖励工作办公室批准设立。该奖项旨在提高电力建设企业科技创新能力，促进科技成果的研制与推广应用，引导科技成果向生产力的转化。

中国土木工程詹天佑奖，简称詹天佑大奖，由中国土木工程学会和北京詹天佑土木工程科学技术发展基金会联合设立，是中国土木工程领域工程建设项目科技创新的最高荣誉奖，获奖工程均具有突出的创新性和较高的科技含量，在同类工程建设中具有领先水平，经济和社会效益显著。

## 雪浪环境喜获“2021优秀创新会员企业”

■ 陈艺蓉

近日，经过严格的申报、审核流程，雪浪环境作为省级“专精特新”小巨人企业，在全国工商联环境商会的众多会员企业中脱颖而出，荣获环境商会“2021优秀创新会员企业”。

“专精特新”小巨人企业是指具有“专业化、精细化、特色化、新颖化”特征的企业，是专注于细分市场、创新能力强、市场占有率高、掌握关键核心技术、质量效益优的排头兵企业。同时，企业具有较好的品牌影响力，并重视实施长期发展战略，核心团队具有较好专业背景和较强生产经营

能力，有发展成为相关领域国际领先企业的潜力。

雪浪环境业务涉及烟气净化与环保工程、装备制造与集成、冶金环保、废弃物资源化等领域，是江苏省企业技术中心、科技厅、财政厅等多部门联合认定的国家高新技术企业，建有江苏省企业技术中心、江苏省博士后创新实践基地、江苏省企业研究生工作站、江苏省冶金冷压球团工程技术研究中心，并与东南大学共建烟气处理实验室，与浙江大学、中南大学共建产学研合作基地。截至2021年末，已获得授权发明专利46项，实用新型专利100余项。

## 新苏环保战略发展部获常州市青年文明号

■ 邹煜

近日，新苏环保战略发展部(原投资发展部)喜获共青团常州市委命名的2020-2021年度常州市“青年文明号”的荣誉称号。

战略发展部负责集团的投资项目开发、战略研究管理等工作，在投资项目开

发方面，完成了对上市公司雪浪环境的控股并购，1支总规模6亿元的股权投资基金设立，13个股权类投资项目的拓展签约，其中涉及有机废弃物资源化、工业污泥(含重金属)资源化、工业废水治理与再生利用、生活垃圾焚烧发电等多个领域。

# 浅谈危废焚烧进料系统的形式及其应用

雪浪环境 周赞

**摘要:**随着危废焚烧处置行业的快速发展,进入投产运行阶段的危废项目越来越多,焚烧处置系统装备在使用过程中也暴露出各种各样的问题,设计、处置单位越来越多地从实用性、稳定性、经济性等方向审视焚烧系统各环节工艺装备,期望达到焚烧线运行稳定、连续性好的目标,并最终实现较好的效益。本文围绕危废处置系统中的进料单元,比较分析各种进料方式的优缺点及应用情况,并结合实际运行中遇到的问题,对进料系统的选择提出应用建议。

**关键词:** 进料系统;危险废物;焚烧处置;回转窑

## 1、前言

2017年,202个大、中城市工业危险废物产生量达4010.1万吨,综合利用量2078.9万吨,处置量1740.9万吨,贮存量457.3万吨。其中处置部分占到了40.7%,随着大批危废处置项目陆续建成和投产,其比例将持续增加。目前危废处置主要以焚烧处置、水泥窑协同处理为主要形式,是实现危废“减量化”、“无害化”的重要手段。

在当前危废焚烧处置系统的实际运行过程中,有些环节暴露出的问题逐渐发展成为制约焚烧系统连续运行或者严重限制系统有效运行的桎梏,其中危废进料系统就是典型的例子,进料系统配置是否合理、科学将直接影响焚烧线的实际处理量,从而也就限制了处置企业的运行绩效<sup>[1]</sup>。本文结合危废焚烧处置系统设计、建设和运行各阶段的实际经验,对危废进料方式进行了介绍,并比对其各自优缺点,分析其应用场景及合理性,提出一些改进措施及应用建议。

## 2、危废进料系统的形式

以焚烧方式处置的危废对象一般都是综合性危废,从形态上来说包括固态、半固态、液态;从包装形式上包括散状废物、包装废物,按废物来源及行业,《国家危险废物名录(2016)》中更是分成了50个大类<sup>[2]</sup>。综合危废呈现出种类繁多、成分复杂、形态各异、大小不一、性质变化大等特点,针对这种情况,从可操作性、便利性、安全性等角度考察,危废进料逐渐形成分类进料和混合进料两大流派,其中分类进料方式经历了较长时间的发展和变化,目前应用较为广泛、市场占有率较高;而混合进料则属于新兴的一种进料方式,技术难度大、设备系统复杂、操作运行要求高、建设成本昂贵,目前仍处于应用磨合期,依然存在一定的问题,应该说仍处于被市场和行业考察、等待认可的阶段。

### 2.1 分类进料

分类进料,主要是结合废物的形态特点,采用多种方式分别进料。综合危废处置厂一般接收到的危险废物主要是散状固体废物、包装固体废物和液体废物(废液),此外部分企业也会承担处理一定量的医疗废物,虽然医疗废物总体也属于包装废物,但鉴于其具有致病性、化学毒性等高风险性,故区别于一般危废采用独立的一套进料系统。

#### (1) 散状固废进料

散状固废进料时,预先卸入进料系统旁侧的大型散料坑内,如有尺寸较大的块状或较大不规则废物,还需要采用破碎等手段进行预处理,使其规格满足进料系统的进料要求。之后通过料坑与进料平台上的桥式抓斗起重机械(简称行车抓斗)进入下游进料机构。

常见散状固废进料方式包括以下几种:

##### ① 大倾角溜槽+辅助推杆

进料流程:行车抓斗→废料斗→大倾角溜槽(配有辅助推杆)→炉膛

进料时,先通过行车抓斗将料坑内的废物抓取送到一个大型废料接收斗,接收斗下方设有一段大角度溜槽,溜槽的末端与炉膛进料口连接,废物在自身重力因素下顺着大角度溜槽快速滑落进入炉膛。因物料结构及形态比较复杂,为避免发生残留废料滞留在溜槽形成堵塞,在溜槽的底面设有一个小型辅助推杆,用于定期对溜槽进行清理。

该种进料方式涉及设备主要包括行车抓斗、大倾角溜槽和辅助液压推杆。其优点在于设备较简单、控制方便、经济性好,缺点是进料容易对炉膛造成冲击(可能损坏炉膛耐火材料)、易回火。

##### ② 小倾角料道+液压推杆进料系统(下称推料机)

进料流程:行车抓斗→链板输送机→推料机→回转窑。

进料时,先通过行车抓斗将料坑内的废物抓取送到链板给料机的进料斗内,之后经由链板输送机缓冲,卸入推料机的接收斗,再经多级密封门的顺序启闭、密封动作逐级进入到推料机推料仓内,最终由液压推杆推动送入回转窑炉膛内焚烧。

该种进料方式主要涉及的设备包括行车抓斗、链板

输送机、推料机。其中行车抓斗负责散料的转运、配伍等;链板输送机起到暂存、调节进料速度、缓冲进料的作用;推料机一方面通过多级密封门的启闭配合实现物料流转的过程中与外界的隔绝密封,另一方面通过液压推杆实现将物料推入炉膛进料的目的。与大倾角溜槽式不同,该进料系统中推杆不是辅助清堵的作用,而是承担进料的主要驱动。

该进料方式目前应用较为广泛,其主要优点在于进料过程密封性好、安全性好(设有蒸汽灭火等消防措施)、防回火(设有阻火密封门)、进料对炉膛冲击小,但该系统也具有设备多、控制复杂、进料耗时长、易卡阻等缺点。

### ③ 两级螺旋进料

进料流程:行车抓斗→一级螺旋→溜管→二级螺旋。

主要涉及的设备包括行车抓斗、一级螺旋、连接溜管、二级螺旋,其中行车抓斗负责散料的转运、配伍等;一级螺旋为双螺旋,具有剪切效果,起到来料缓冲和一定的破碎预处理效果;溜管作为两级螺旋的衔接,可设置密封门或拨料机构使进料更安全、更顺畅;二级螺旋为单螺旋,通过变频实现进料速度、进料量的调整。

这种进料方式中的两级螺旋都采用变频调节、液压马达驱动、无轴叶片,变频的设计可以方便地实现对进料速度及进料量的调节,液压马达则确保了足够的转动扭矩可以应对复杂的物料,无轴叶片更适应散料与柔性料的进料(有效减少卡阻及裹缠)。

与前两种进料方式相比,其优点在于实现了均匀进料,避免单次进料量过大对炉膛的冲击,同时也使燃烧过程更充分、彻底。但也存在易卡阻、磨损严重等机械方面的问题。

该进料方式一般在大处理量的焚烧线上,设计作为辅助进料,分担一部分进料量,如主进料发生故障,偶尔也起到备用效果,避免因不能进料导致停炉,提高连续运行的经济效益。

### (2) 包装废物进料

包装废物主要有包装箱、瓶或包装袋等形式,内部可能含有残留废液、有毒或致病化学物质等,如进料过程破坏其包装,则可能导致有毒有害物质外泄造成风险。

根据该类废物的特点,一般进料工艺流程为:提升机→推料机→炉膛。

进料时,包装废物先卸入专用的提升桶或提升斗内,提升斗被提升到推料机接收斗上方,之后倾翻(也可通过辅助推杆推入)进入接收斗,之后由推料机推入炉膛。

该进料方式是针对包装废物最常见的,可通过密封设计实现全程密闭不泄露,减少污染风险,其进料斗可根据进料废物尺寸进行设计,但一般不宜设置过大。

### (3) 废液进料

对于废液处理量大的单位,一般设置单独的罐区存储废液,废液进料工艺流程按“废液储罐(罐区)→废液中转泵→废液中转罐→废液给料泵→废液喷枪”;也有一部分单位废液总量较少,则可选择以吨桶形式临时存于专门的废物库房内,在有限时间内尽快焚烧处理,其进料流程一般按“废液吨桶→废液转运泵→废液中转罐→废液给料泵→废液喷枪”。

废液的存储主要考虑分类存储,因废液来源多、种类复杂、化学特性不明确,如化验检测手段不全面、配套不足,一般不建议进行混合或配伍,常规做法是分类、分级存放,并设置单独的配送系统进行进料。

危废焚烧企业常见的做法是将废液大致分为高、低热值两大类,对于高热值废液可作为辅助燃料送往炉膛助燃,低热值废液因会影响炉膛温度一般只送到一燃室焚烧。

### (2) 医疗废物进料

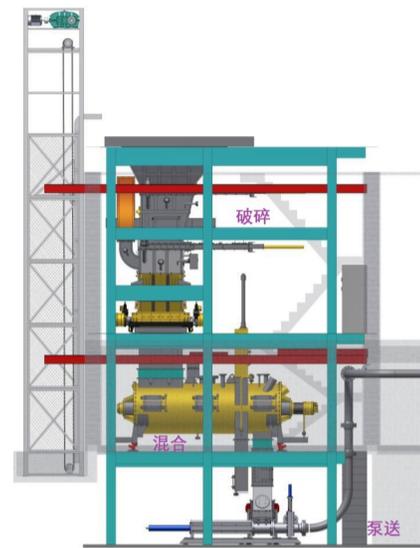
医疗废物进料与包装废物比较类似,工艺流程:辊道输送机(可选)→电梯式提升机→辅助液压推头→密封舱→液压推杆进料系统→回转窑。

整个进料过程保持密封状态,并在进料流程多部位设置挥发废气抽取管道,减少废气外逸,降低污染扩散风险。与此同时,整套进料系统配置蒸汽消毒装置,并在设备下部设置防护围堰收集蒸汽消毒产生的冷凝污水,减少环境污染风险。

### 2.2 混合进料

混合进料顾名思义,进料过程不限制废物种类,适合各种形态的废物,包括散状固废、工业废液、含水污泥等混合在一起进料,是一种新兴起的进料方式。其主要呈现形式是SMP(破碎-混合-泵送进料系统),从功能组成上可分为破碎预处理单元、废物混合单元、泵送单元三大块。

SMP的破碎预处理主要由大型剪切式破碎机完成,



SMP系统组成

物料通过辊道和提升机被送往破碎料斗,先充氮密封再实施破碎。

SMP的混合器位于破碎单元下游,通过溜管连接,形式上主要是一个密闭的、内置液压搅拌装置的卧式筒体装置,设有多种物料的进料口,各格局需要调整包括干料、废液、污泥等各类物料的比例,最终使物料充分混合达到均质化效果(形成具有一定黏度的渣浆状态),以适合下游柱塞泵输送。

混合器内的废物渣浆达到一定的粘稠状态后,开始陆续进入下游柱塞泵内,泵采用液压驱动,可克服较大的阻力,将混合废物通过高压管道输送到炉膛内。

采用SMP进料具有适应性强、进料集成度高、进料均质化等优势,但也存在配置设备较多、控制相对复杂、柱塞泵故障率高等缺点。对于危废处置企业来说,也要考虑其不菲的造价和对操作人员的技术要求。此外,因SMP系统需要将废物配比混合到一定粘稠度的均质化状态才能实现采用柱塞泵输送,而危废企业收储的废物种类具有地域性、处置废物的种类也具有资质要求,对于一些小型处置企业或处置废物种类不够丰富的企业,可能出现较少或不具备收储废液、含水污泥等废物的情况,这也一定程度上限制了SMP的适用性。

## 3、危废进料系统的选择

对于一套完整的危废焚烧系统来说,进料系统作为整套焚烧线的“口腔”,既要考虑后续“消化系统”“吃多少”,也要考虑是否“吃得好”,不能只考虑“吃得饱”而忽略了“消化”,出现废物焚烧不彻底、不充分,炉渣热灼减率和物料焚毁率不达标的问题。

对于较大处理量的焚烧系统( $\geq 70t/d$ ),因进料需求大,宜采用多种进料方式,尽可能形成相对均匀、稳定、连续的进料,减少炉膛接收物料的负荷变化与冲击,也避免炉内温度的较大波动。多种进料还有一个优势在于实现相互的备用效果,如某一种进料出现故障,可调整其它进料方式的进料量,满足焚烧系统不停炉、提高连续运行效益。基于以上的考虑,可选择推料机、两级螺旋、SMP三种的任意两种选择,其中造价上依次是SMP>推料机>两级螺旋,但一般两级螺旋因故障率较高不适宜单独设置,建议仅作为辅助进料。

对于中小处理量的焚烧系统,因一燃室(主要是回转窑)的进料面板尺寸较小,一般难以布置两套以上的进料系统,目前较多都是选择分类进料的方案,采用以推料机为主,配套提升机,就可以满足进料需要。

## 4、结语

综合以上可以得出以下结论,危废进料方式的选择与应用不应盲目追求应有尽有、新颖性、科技含量等“高大上”的要求,各危废处置单位应结合自身的情况,包括处置废物的种类、处理量、建设预算等,选择既能满足焚烧线工艺使用需求,确保实现预期处置量,又不提高建设与使用成本,实现有效性、实用性、经济性的有机统一。

### 参考文献:

[1] 2018年全国大、中城市固体废物污染环境防治年报,中华人民共和国生态环境部,2018.12.

[2] 尹丽娜. 危废处理工艺中进料系统[J]. 辽宁化工,2016(4): 483-484.

[3] 国家危险废物名录,中华人民共和国环境保护部中华人民共和国国家发展和改革委员会令—第1号. 37-40.

## 工作和责任

■ 上海环境院 王学华

工作,是人生中最有意义的事情,用欣赏的心情去工作,生活可以愉快许多。喜欢自己的工作,工作才能显得较为轻松,才能实现人生价值,才能永无止境,追求完美!

当你接受领导交办的工作,是讨价还价,能推就推,还是尽职尽责,努力完成?当你在工作中,遇到困难和挫折,是等待观望,半途而废,还是自我激励,攻坚克难?当你自觉晋级升迁,没有达到期望值的时候,是牢骚满腹,怨天尤人,还是自我反省,加倍努力厚积薄发?工作无小事,把细小的事情做到位,大事自然就做好了!如果废寝忘食,绞尽脑汁,苦熬一个个不眠之夜,写出的材料能得到领导的一声肯定;诚心诚意,尽职尽责,干过一件件份内份外之事,付出的努力能

得到同事们的一声赞许,就足以使我们欣喜万分,乐此不疲了。

一个人无论从事何种职业,都应有责任感,热爱工作,恪尽职守,尽心尽责。踏上了工作岗位,其实,就是选择了一份责任、拥有了一份使命。要承担岗位赋予你的责任,就必须按时、按质完成工作,做到领导在与不在一个样,清楚自己该承担的责任,明白自己该负哪些责任,自己的责任是什么?工作中难免会遇到这样那样的问题,当遇到问题困难的时候,要主动寻找方法解决,而不是找借口回避责任。要相信方法总比问题多!没有责任心的员工不是合格的员工,勇于承担责任才会被机会垂青。既然我们选择了一份工作,就要以责任心做好它!当我们对工作充满责任感的时候,就能从中学到更多的知识,积累更多经验。就能全身

心投入工作,在工作中找到快乐。这种习惯,或许不会立竿见影,但可以肯定,当懒散敷衍成为一种习惯,做事往往就不会踏实。

长此以往,人们最终必定会轻视你的工作,从而轻视你的人品。低质的工作,不但降低工作的效能,而且还会使人丧失做事的才能。工作上偷懒耍滑,既会给单位带来经济损失,又能毁掉自己的一生。

其实责任感是可以培养的,注意工作中的细节,把责任感养成习惯,养成为生活态度,自然而然地就能担负起责任。

老子说过:“大必出于细”,意思是,伟大的事业都是由小事构成的,没有小事就没有大事。所谓不简单,就是把简单的事情日复一日、月复一月的做到位,这就是不简单!

## 信念的力量

——《长津湖》观后感

■ 新苏龙科 周浩

以长津湖战役为背景的电影《长津湖》上映了,电影让我们回到60多年前那个寒冬,真实的感受到了战争的残酷,和革命先辈大无畏的勇气和坚持胜利的信念。

在装备相差巨大的情况下,我们的志愿军战士并没有退缩和畏惧,心怀祖国,用血肉之躯作战。当看到冰天雪地中,志愿军战士穿着单薄的衣服,啃着冰冷的土豆,在雪地中埋伏,等到冲锋号响起,冒着敌人的猛烈的炮火,义无反顾地冲向敌人,前赴后继,我们不禁热泪盈眶。

“当我跨过鸭绿江,看见对面炮火的时候,我的身后就是祖国。”先辈们用自己的鲜血和生命换来了胜利,也换来了祖国长久的和平。在装备、武器差距如此巨大啊的情况下,我们最终将敌人逼到了谈判桌前,赢得了对手和世界的尊重。

是什么力量让我们的战士不惧强敌、不畏生死?是无与伦比的信念。

坚定的信念,让我们的战士

在严寒中埋伏,直至冻死枪口都对着敌人,必胜的信念,让我们的战士敢于用简陋的武器与最强大的敌人战斗,信念的力量,让我们最终迎来了胜利的曙光。

战争中需要信念的坚持,生活中同样需要信念的坚守,因为信念是成功的阶梯,让我们不会在茫茫人海、世俗浊流中迷失自我;信念是终点处的明灯,无论

乌云密布,风尘满天,它总为我们指引着前进的方向。

信念,让我们内心有着永不言败的精神。生活不会一帆风顺,前行的路上不会缺少挫折,但成就心中理想的信念,让我们不甘落后,不轻言放弃。信念不只是成功者字典里的词,拥有信念的力量,平凡的我们终将不会平凡。



## 腌笃鲜

■ 民生检测 李娟

已入寒冬,这几天的冷空气给了我一丝想念——吃上一顿热气腾腾的砂锅煲。今天我想给大家介绍一道江浙一带春节前后经常吃的一道菜,腌笃鲜。带你来诗化一下这个名字,两个动词,就着一个形容词,一定份量很足,更突出了鲜美。腌是农村常有的制作和保存食物的方法,腌肉腌蔬菜,腌鸭蛋都可以,这是农耕时代保留下的一个符号。笃就是用火慢慢炖煮的意思。我很想知道为什么把这个字用到这个菜名里,笃解意一心一意,笃定而行,这个字是江浙这里的土话,难道真是取其美意,小火慢炖,犹如生活犹如爱情犹如工作犹如人生吗?一定是这样的,只有这样才配在后面加一个鲜字。我希望你在听完我介绍后,在某时吃上这道菜时,脑海中能浮现出青山翠翠,白烟袅袅,三五老农田间劳作,一派惬意慢悠生活。这是江浙一带特有的景象。

农家一般都会在春节前将一些鸭、鹅、猪肉等家禽和肉用盐腌制一下保存到春节后,整个春季都可以尝到这种咸味。春节家家户户请客吃饭都会摆上这些菜,孩子们肯定是不喜欢吃这些的,一般过年过节这些菜基本上都是端上端下的,因为过年餐桌上的菜是很丰富的,顾不上吃这些。可是大人们却可以就着它喝半斤酒,也可以在你闲来无事时解馋。这些腌制食物真正发挥

特色是春种的时候,农家忙完农活回家,为了便捷,不需繁杂制作,可绝对是道美味,足可饱饱两大碗饭,如果还不够,可以铲下锅底香脆的锅巴泡着汤继续余味悠长。

腌制品是农耕时代留下的一种美食,同样也是一种文化。这种食物具备了咸和鲜特色,存在完美的互补。而且也很容易烹制,切好稍洗,切出的块基本上是长方形的,红润且有光泽,刀切面平整整,这是刀与肉的完美配合,肉如此好切好看完全归功于盐的神奇,这种神奇就是肉与盐的化学反应——盐会侵入肉里的水份,使得肉质更加紧密,化学反应出一种物质肌红蛋白会使肉变的褐红而有光泽。加水煮,起初大火煮沸,煮到一半,汤色乳白,浓厚,咸香扑鼻,经过这么一煮,把腌制后的紧实化为酥软,更体现了笃的浓厚,这又岂止不鲜香之理。改小火,这时可以随意加农家食材:萝卜,莴笋,冬笋,青菜,菠菜等等,这些蔬菜可能是农人刚刚在门口的菜园采摘过来,饱含晨露,兴许都不需要清洗。肉菜可食,汤鲜可喝,做这道菜最好用砂锅,考究的人一定会用老砂锅,这份考究是对生活的认真,正是如此般的考究传承了这文化的印记,留给了后人承载乡愁的空间。

就是这样朴实,却不乏美食之名,从来不需修饰,就如江浙一带的山山水水,滋润着这里的代代人,造就了这朴实无华的美味并延续着美食文化的韵味。

## 小议个人价值与企业发展的关系

■ 新苏龙科 郑方方

“你所赖以生存的地方,正是你的公司;你怎么样,公司便怎么样,你是什么,公司便是什么;你若优秀,公司便不会差劲”。

对个人而言,个人的价值需要企业提供更多的机会和平台去实现,如果失去这个立足点,自我价值的实现便是空谈。很多人会觉得反正公司不是我的,干多干少,干好干坏都一样,企业的效益又和我没有多大关系,那就大错特错了。俗话说:“大河无水小河干”,当企业发展都出现问题,个人又怎能独善其身?而企业发展壮大也能创造出更多、更好的条件来激励个人的进步。

对企业而言,人才是企业发展的基石,是企业发展的动力之源。员工的成长和进步能够带动企业全面创新,推动企业的不断发展。正如“不积跬步无以至千里,不积小流无以成江海”,当我们个人不断提高自身职业素养,学习他人坚持、努力、奉献及良好的品行,善于运用所学的知识,勤于思考,不断强大自己,自然能够在工作中不断取得成就,体现自身价值,而实现价值的过程,正是推动企业蓬勃发展的历程。

在现实生活中,我们经常会听到有人对企业的抱怨,这不好,那不行,可却很少听到对自身工作的批评。在工作中不能总结自己,提升能力,又如何能够让企业给你更好的发展条件呢?工作能力有高低,但端正的工作态度却不分人群。当我们选择一家企业的时候,即代表了自己将用自己的青春和汗水奋斗,而企业也将未来的发展托付于你,少一点计较,多一点奉献,少一点抱怨,多一点责任,少一点懒惰,多一点勤奋,会让我们走得更远、更平稳。

## 云走的声音

■ 锦州绿能 李颖

云走的声音  
啸着图腾的喊  
那些古老的呼唤  
就像汗水里的咸

我们奔跑  
用脚和心脏  
呦呦鹿鸣

打量着山的北与南  
我们的手粘满干净的泥土和种子

云走的时候  
我们戴上面具  
第二个生命的颜  
比现在的表情  
镇定从容  
我们把尖尖的木桩

楔进生与死之间  
云啊  
你在意识的顶端  
不确定你的位置  
但你是我飘扬的旗帜  
我的灵和你的灵相许契合

我不唱现在的歌  
云走的声音  
你听到了吗?